



xFace100

# 用户手册

版本：1.0 日期：2020.12



## 重要申明

首先感谢您选择本产品。在使用前，请您仔细阅读本产品的说明书。以避免设备受到不必要的损害！本公司提醒您正确使用，将得到良好的使用效果和验证速度。

非经本公司书面同意，任何单位和个人不得擅自摘抄、复制本手册内容的部分或全部，并不得以任何形式传播。

本手册中描述的产品中，可能包含我司及其可能存在的许可人享有版权的软件，除非获得相关权利人的许可，否则，任何人不能以任何形式对前述软件进行复制、分发、修改、摘录、反编译、反汇编、解密、反向工程、出租、转让、分许可以及其他侵权软件版权的行为，但是适用法禁止此类限制的除外。



由于产品的不断更新，本公司不能承诺实际产品与该资料一致，同时也不承担由于实际技术参数与本资料不符所导致的任何争议，任何改动恕不提前通知。

# 目录

1. 使用须知	1
1.1 按压指纹的方式	1
1.2 站立位置、面部表情及站立姿势	2
1.3 人脸登记	3
1.4 待机界面	3
1.5 软键盘	4
1.6 验证方式	4
1.6.1 指纹验证	4
1.6.2 密码验证	6
1.6.3 人脸验证	8
1.6.4 组合验证	9
2. 主菜单	11
3. 用户管理	12
3.1 新增用户	12
3.2 用户列表	14
3.3 编辑员工	15
3.4 删除员工	15
3.5 列表风格	15
4. 权限管理	17
5. 通讯设置	19
5.1 网络设置	19
5.2 连接设置	20
5.3 WIFI 设置	20
5.4 云服务器设置★	21
6. 系统设置	22

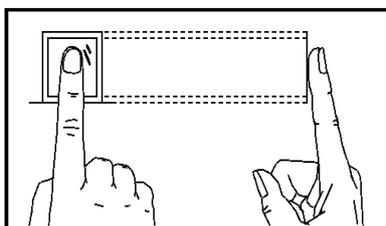
6.1 日期和时间	22
6.2 考勤参数	23
6.3 人脸参数	24
6.4 指纹参数	25
6.5 恢复出厂设置	26
6.6 U 盘升级	26
7. 个性设置	27
7.1 界面设置	27
7.2 语音设置	28
7.3 状态键模式设置	28
7.4 快捷键定义	29
8. 数据管理	31
8.1 清除数据	31
8.2 备份数据	32
8.3 还原数据	32
9. 门禁管理	34
10. U 盘管理	35
10.1 U 盘下载	35
10.2 U 盘上传	36
10.3 设置	36
11. 记录查询	38
12. 自动测试	40
13. 系统信息	41

# 1. 使用须知

## 1.1 按压指纹的方式

推荐手指：食指、中指或无名指；避免使用大拇指和小拇指（因为它们按压采集窗口时通常很笨拙）。

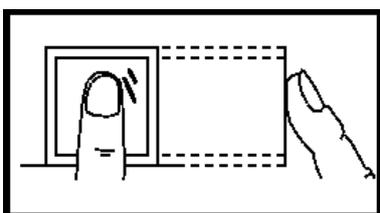
- 正确的手指按压示意图



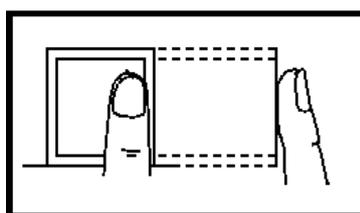
手指平压于指纹采集窗口上  
指纹纹心尽量对正窗口中心

- 几种错误的按压方式

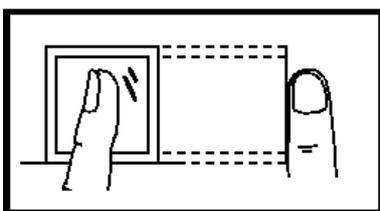
垂直



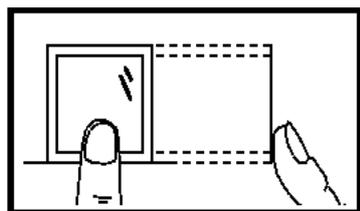
太偏



倾斜



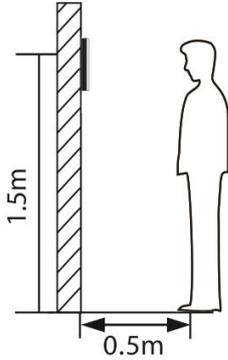
太靠下



请采用正确的指纹按压方式进行登记和比对，本公司不承担由于用户操作不当而导致的识别性能降低等后果，本公司对此保留最终的解释权和修改权。

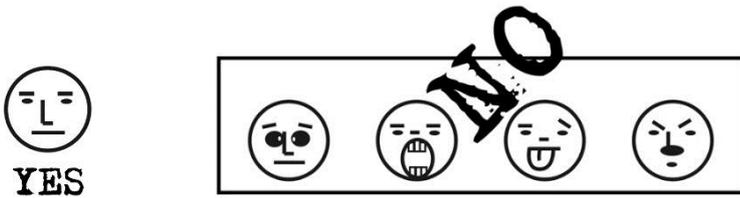
## 1.2 站立位置、面部表情及站立姿势

- 推荐的人员站立位置（见下图）：

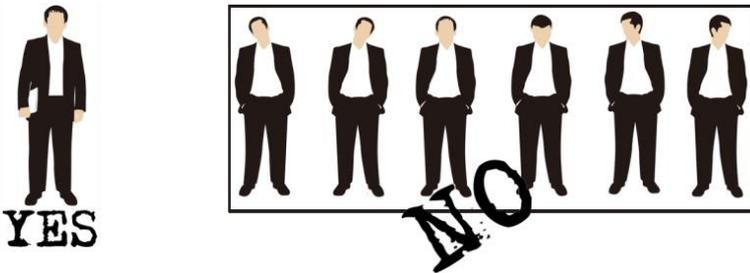


推荐人员与设备之间的距离为 0.5 米左右（适用身高范围 1.4 米-1.8 米），可根据设备获取人脸图像效果进行调整，当人脸图像较亮时可适当向后移动；当人脸图像较暗时可适当向前移动。

- 推荐的人脸面部表情和几种影响使用效果的面部表情：



- 推荐的人员站立姿势和几种影响使用效果的站立姿势：



注意事项：登记和使用过程中，请保持自然的面部表情和站立姿势。

## 1.3 人脸登记

在登记过程中，尽量使人脸显示在屏幕的中心位置。在人脸登记过程中请正视摄像头并保持不动。页面如下所示：



## 1.4 待机界面

连接电源后，进入如下待机界面：



**注意事项：**

1. 直接按数字进入工号输入界面。
2. 当设备中没有设置超级管理员时，按 **M/OK** 键 即可进入主菜单界面进行操作；设置了超级管理员后，需超级管理员通过身份验证后才能进入菜单操作。为了设备的安全性，建议首次使用设备时，登记超级管理员。
3. 考勤状态的切换可直接使用设备上的快捷按键进行切换。快捷键定义的具体操作方法请参见下文“[7.5 快捷键定义](#)”的介绍。

## 1.5 软键盘



本设备支持中文、英文、数字及符号的输入。按 ◀键 进行删除，按 ▶键 切换输入法，按 M/OK 键 确定，点击【ESC】退出输入。

## 1.6 验证方式

### 1.6.1 指纹验证

- 1:N 指纹验证

将指纹采集器上按压的指纹与设备中的所有指纹数据进行比对。

只需将手指按压在采集器上，即进入指纹验证模式。

使用正确方法在采集器上按压指纹，请参见“[1.1 按压指纹的方式](#)”的介绍。

验证成功：



验证失败：



### ● 1:1 指纹验证

将当前在采集器上按压的指纹与键盘输入的工号相关联的指纹进行比对，当员工的指纹识别比较困难时使用此方式。

按设备上的按键，输入工号后，进入 1:1 指纹验证。

1. 输入工号，按 **M/OK** 键 确定。



若员工除了登记密码以外，还登记了密码/人脸，则会弹出以下界面，选择指纹，进入指纹验证。



2. 按压指纹。



验证成功:



验证失败:



## 1.6.2 密码验证

将输入的密码和登记的员工工号相关联的密码进行比对。

按设备上的按键，输入员工工号后，进入 1:1 密码验证。

1. 输入工号，按 **M/OK** 键 确定。



若员工除了登记密码以外，还登记了指纹/人脸，则会弹出以下界面，选择密码，进入密码验证。



2. 输入密码，按 M/OK 键 确定。



验证成功：



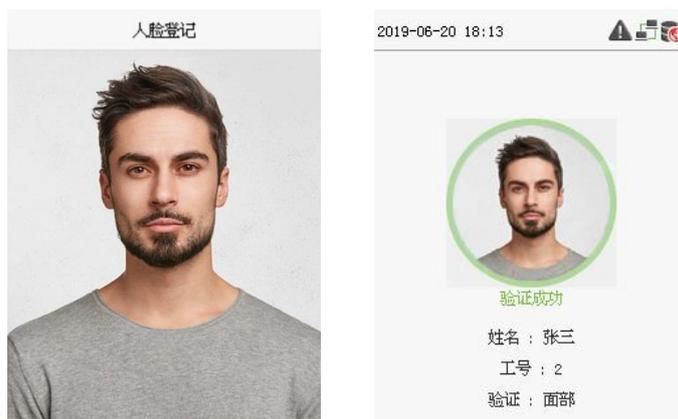
验证失败：



## 1.6.3 人脸验证

- 1:N 人脸验证

将摄像头采集的人脸图像与设备中登记的所有人脸数据进行比对；如下为弹出的比对结果提示框。



- 1:1 人脸验证

将摄像头采集的人脸图像和登记的员工工号相关联的人脸图像进行比对。

按设备上的按键，输入工号后，进入 1:1 人脸验证。

1. 输入工号，按 **M/OK** 键 确定。



若员工除了登记人脸以外，还登记了指纹/密码，则会弹出以下界面，选择人脸，进入人脸验证。



验证成功后则弹出“验证成功”的提示框。



若验证失败，则提示“请调整姿态”。

## 1.6.4 组合验证

为了提高安全性，设备提供了多种验证方式的功能，共支持 11 种组合验证模式，如下图所示：

验证方式	验证方式
<input checked="" type="radio"/> 密码/指纹/人脸	<input type="radio"/> 指纹+密码
<input type="radio"/> 仅指纹	<input type="radio"/> 工号+指纹+密码
<input type="radio"/> 仅工号	<input type="radio"/> 仅人脸
<input type="radio"/> 密码	<input type="radio"/> 人脸+指纹
<input type="radio"/> 工号+指纹	<input type="radio"/> 人脸+密码
<input type="radio"/> 指纹+密码	<input type="radio"/> 人脸+指纹+密码

#### 注意事项：

- 1) “/”表示“或者”，“+”表示“和”；
- 2) 组合验证方式中，要求员工必须登记所需验证的信息，否则验证时可能会造成无法通过。

**例如：**员工 A 仅登记了人脸，而验证方式被设置为人脸+密码，当该员工进行身份验证的时候，会提示“验证失败，未登记密码”，只有重新完成密码录入才能进行验证，否则该员工永远无法通过验证。

## 2. 主菜单

待机界面按 M/OK 键 键进入主菜单，如下图所示：



菜单选项	功能说明
用户管理	新增、编辑、查看、删除用户的基本信息,及列表风格。
权限管理	设置自定义角色的权限范围，即操作菜单的权限范围。
通讯设置	进行网络、连接、WIFI 和云服务器★的设置。
系统设置	设置系统的相关参数和固件升级，使设备在功能、显示等各方面最大化的满足用户需求，包括时间、考勤、人脸及指纹参数、恢复出厂设置等。
个性设置	界面、语音、状态键模式和快捷键定义的设置。
数据管理	对设备中的数据进行管理，如删除考勤记录、删除全部数据、清除管理权限、清除宣传图片。
门禁管理	对控制锁和相关门禁设备参数的设置。
U盘管理	通过 U 盘上传或下载指定的数据，还可进行相关的设置。
记录查询	查询指定的考勤记录；查询考勤照片以及黑名单照片。
自动测试	自动测试各模块的功能是否可用，包括屏幕、语音、按键、指纹、摄像头和实时时钟的测试。
系统信息	查看当前设备的数据容量信息、设备信息和固件信息。

## 3. 用户管理

### 3.1 新增用户

在主菜单界面选择【用户管理】：



进入【新增用户】。

- 登记用户工号及姓名

在【工号】输入用户编号，在【姓名】输入用户姓名：

新增用户	
工号	3
姓名	
权限	普通用户
验证方式	密码/指纹/人脸
指纹	0
人脸	0

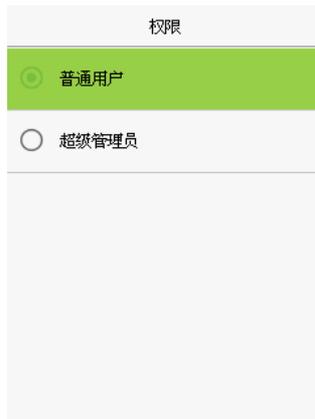
注意事项：

- 1) 姓名：用户的姓名，长度：34 个字符。
- 2) 设备默认支持工号位数为 1~9 位。
- 3) 首次登记时可以修改用户工号，登记完成后，工号不能再修改。
- 4) 如果提示“工号已存在!”，说明该号码已经使用，请输入其它号码。

- 权限设置

设备人员具有两种权限：**普通用户**和**超级管理员**。在登记了超级管理员之后，普通用户只能使用已登记的比对方式进行验证识别的功能；超级管理员具有普通用户的功能，还可以进入主菜单操作各项设置。

选择【权限】，弹出框中选择【普通用户】或【超级管理员】。



**注意事项：**当选择的权限为超级管理员时，进入主菜单则需要进行身份验证，验证过程根据该超级管理员登记的验证方式而定。请参见“[1.6 验证方式](#)”的介绍。

- **登记指纹**

选择指纹，进入登记指纹页面，选择屏幕中左手或右手图标，然后按压设备上的指纹采集区域登记的指纹。



连续三次按压同一手指，显示绿色为录入成功。



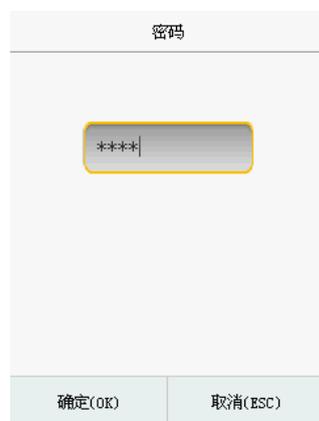
- **登记人脸**

选择人脸，进入登记人脸页面，在人脸登记过程中请正视摄像头并保持不动。登记界面如下所示：



- 登记密码

选择密码，进入登记密码页面，在【输入密码】输入密码，在【确认密码】再次输入密码，按 **M/OK** 键 确定。若两次输入密码不一致，则都会被清除，直到连续两次输入相同的密码才可以保存。



**注意事项：**设备默认支持密码位数为 1-8 位。

- 登记用户照片

登记照片的用户，当通过验证后，照片将会显示在验证成功的提示界面。

选择【用户照片】，按 **M/OK** 键 进行拍照，拍照完成，按 **ESC** 键 返回新增用户界面。

**注意事项：**当登记人脸时，系统会自动拍摄一张照片作为用户照片，如果不想重新登记用户照片，则默认使用系统自动拍摄的照片。

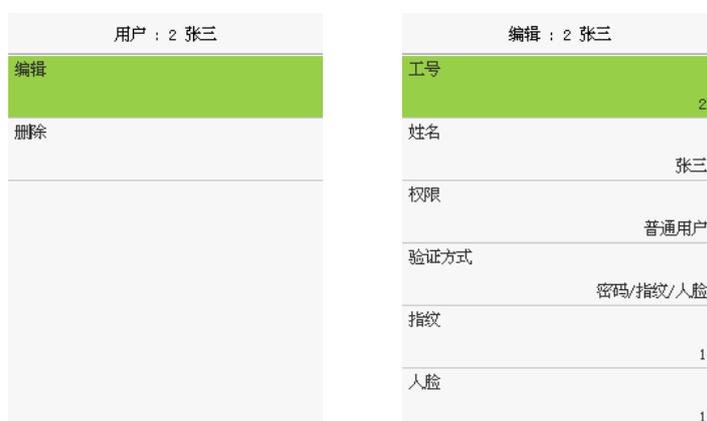
## 3.2 用户列表

选择用户列表的搜索栏，输入检索信息（注：输入的信息可以为工号，也可以是姓或姓名）。自动查找到与输入信息相关的用户。



### 3.3 编辑员工

在列表中选择某个用户，选择【编辑】进入用户编辑页面：



注意事项：除工号不允许修改外，其他操作与新增用户类似，这里不再赘述，操作方式参考“[3.1 新增用户](#)”。

### 3.4 删除员工

在列表中选择某个用户，选择【删除】，进入删除用户界面，选择需要删除的用户信息，按 **M/OK** 键。

注意事项：若选择【删除用户】，则该用户的所有信息将被清除。

### 3.5 列表风格

进入【列表风格】：



列表风格：



分行风格：



混合风格：



## 4. 权限管理

在日常使用过程中，若需要分配一些特定的权限给部分用户，可以通过编辑【权限管理】菜单下的“自定义角色”进行分配。

设置自定义角色（最多可以设置 3 种角色）的权限范围，即操作菜单的权限范围。

在主菜单界面选择【权限管理】：



1. 选择任意一栏设置自定义角色，打开【启用】，启用该自定义角色，选择【名称】输入角色名称。



2. 选择【分配权限】，为角色分配权限，权限分配完成，按 **ESC** 键。



**注意事项：**分配权限时，左边的为主菜单，右边为主菜单下的子菜单，只需选中子菜单功能即可。如果设备启

用角色后，在【用户管理】>【新增用户】>【权限】处，可以将设置的角色分配给用户。

权限
<input checked="" type="radio"/> 普通用户
<input type="radio"/> 自定义角色1
<input type="radio"/> 超级管理员

若未登记超级管理员，则在选择【启用】栏之后，设备将提示“请先登记超级管理员用户！”

## 5. 通讯设置

进行网络、连接、WIFI 和云服务器的设置。

在主菜单界面选择【通讯设置】：



### 5.1 网络设置

当设备与 PC 机使用以太网方式通讯时，需进行网络设置，使设备与电脑处于同一网段。

在通讯设置界面进入【网络设置】：

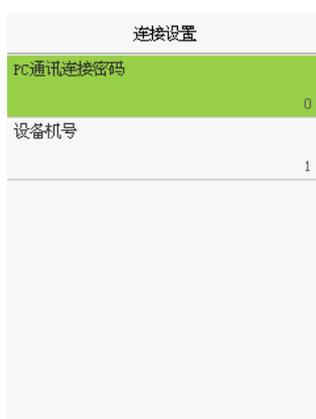


菜单选项	功能说明
IP 地址	默认 IP 为 192.168.1.201，可以根据需要进行更改。
子网掩码	默认子网掩码 255.255.255.0，您可以根据需要进行更改。
网关地址	默认网关地址 0.0.0.0，您可以根据需要进行修改。
DNS	默认地址为 0.0.0.0，您可以根据需要进行更改。
TCP 通讯端口	默认 4370，您可以根据需要进行更改。
DHCP	动态主机分配协议，是通过服务器端给网络客户机分配动态的 IP 地址。
在状态栏显示网络图标	设置是否在主界面的状态栏显示网络图标。

## 5.2 连接设置

为了提高考勤数据的安全保密性，需要设置连接密码，当 PC 机端软件连接设备读取数据时，必须输入此连接密码才能够连接成功。

在通讯设置界面进入【连接设置】：



菜单选项	功能说明
PC 通讯连接密码	系统默认的密码为 0（即没有密码），可以设置为其它值。连接密码长度为 1~6 位。
设备机号	设备编号，可以从 1~254，如果使用 RS232/RS485 通讯，则在软件通讯中需要输入此机号。

## 5.3 WIFI 设置

用以无线上网，实现设备无线数据传输。

在通讯设置界面进入【WIFI 设置】：



设备内置 WIFI 功能，按 **M/OK** 键开启或关闭 **WIFI** 功能，选择可用的 WIFI 网络热点，输入密码，按 **M/OK** 键确认连接。成功连接后，设备待机界面状态栏右上角会显示  图标。

## 5.4 云服务器设置★

用于连接 ADMS 服务器时的相关设置。

在通讯设置界面进入【云服务设置】：

云服务器设置	
服务器类型	ADMS
开启域名模式	<input type="checkbox"/>
服务器地址	0.0.0.0
服务器端口	8081
开启代理	<input type="checkbox"/>

菜单选项		功能说明
开启域名模式	服务器地址	开启域名模式时，使用域名模式 http://...，例如服务器安装在 http://www.XYZ.com。XYZ 表示域名。
关闭域名模式	服务器地址	ADMS 服务器的 IP 地址。
	服务器端口	ADMS 服务器使用的端口。
开启代理		当选择启用代理时，需设置代理服务器的 IP 地址和端口号。

备注：本手册中标记 ★ 为选配功能，可根据实际需要选购，具体以实物为准。

## 6. 系统设置

设置系统的相关参数，使设备在功能等各方面最大化的满足用户的需求。

在主菜单界面选择【系统设置】：



### 6.1 日期和时间

在系统设置界面进入【时间和日期】：



1. 可手动设置【日期】和【时间】并按 **M/OK** 键 保存。
2. 选择【使用 24 小时格式】选择是否启用该格式，并选择日期格式。
3. 选择【夏令时】选择是否开启夏令时，若开启，需选择夏令时转换模式并设置转换时间。

夏令时时间设置	
开始月	1
开始周	1
开始星期	星期日
开始时间	00:00
结束月	1
结束周	1

周模式

夏令时时间设置	
开始日期	00-00
开始时间	00:00
结束日期	00-00
结束时间	00:00

日期模式

恢复出厂设置时，可以恢复时间（24 小时制）和日期格式（YYYY-MM-DD），但不可以恢复设备日期和时间。

 **注意事项：**恢复出厂设置时，不恢复设备日期和时间，例如用户将设备的日期（2019 年 3 月 15 日 18 时 35 分）设置为 2020 年 1 月 1 日 18 时 30 分，恢复出厂设置后，设备的日期保持 2020 年 1 月 1 日 18 时 30 分。

## 6.2 考勤参数

在系统设置界面进入【考勤参数】：

考勤参数	
重复确认时间(m)	无
拍照模式	拍照并保存
验证显示用户照片	<input checked="" type="checkbox"/>
支持字母工号	<input type="checkbox"/>
考勤记录警告	99
循环删除考勤记录	禁用

考勤参数	
考勤记录警告	99
循环删除考勤记录	禁用
循环删除考勤照片	99
循环删除黑名单照片	99
验证信息显示延时(s)	3
人脸比对间隔(s)	1

菜单选项	功能说明
重复确认时间(m)	在设置的时间范围内，同一人重复考勤的记录将不会保存，有效值 1~999999 分钟。
拍照模式	在员工考勤时，是否抓拍并保存当前抓拍图片。共有 5 种模式： 不拍照：员工考勤时不进行拍照； 拍照不保存：员工考勤时进行拍照但不保存照片； 拍照并保存：员工考勤时进行拍照并保存照片； 验证成功保存：员工考勤成功后拍照并保存照片； 验证失败保存：员工考勤未通过时拍照并保存照片。
验证显示用户照片	当用户考勤通过时是否显示用户的照片。
支持字母工号	员工工号是否支持字母。

考勤记录警告	剩余记录容量小于设定数值时,设备将自动提示警告信息,可禁用或有效值1~9999。
循环删除考勤记录	当考勤记录达到最大容量后,允许一次删除的考勤记录数,可禁用或有效值1~999。
循环删除考勤照片	当考勤照片达到最大容量后,允许一次删除的考勤照片数,可禁用或有效值1~99。
循环删除黑名单照片	当黑名单照片达到最大容量后,允许一次删除的黑名单照片数,可禁用或有效值1~99。
验证信息显示延时(s)	验证结果的信息显示时间,有效值1~9s。
人脸比对间隔(s)	根据需要设置人脸比对间隔时间,有效值0~9s。

## 6.3 人脸参数

在系统设置界面按进入【人脸参数】:

人脸参数		人脸参数	
1:N匹配阈值	74	补光灯开启灵敏度	80
1:1匹配阈值	63	移动侦测灵敏度	4
面部登记阈值	70	活体检测	<input type="checkbox"/>
人脸俯仰角度	30	活体检测阈值	70
人脸旋转角度	25	近红外防伪	<input checked="" type="checkbox"/>
图像质量	70	最小人脸像素	80

拒判率	误判率	推荐匹配阈值	
		1:N	1:1
高	低	85	80
中	中	82	75
低	高	80	70

菜单选项	功能说明
1:N 匹配阈值	1:N 比对模式下,设备会把当前人脸和设备中已登记人脸模板进行相似度匹配,当相似度大于这个值时,表示匹配成功,否则表示匹配失败。有效值 65~120,阈值设置越高,误判率越低,拒识率越高,匹配越精准;阈值越低,匹配成功率越高。
1:1 匹配阈值	1:1 验证模式下,设备会把当前人脸和输入的工号的人脸模板进行相似度匹配,当相似度大于这个值时,表示匹配成功,否则表示匹配失败。有效值 55~120,阈值设置越高,误判率越低,拒判率越高,匹配越精准;阈值越低,匹配成功率越高。
面部登记阈值	面部登记时,通过 1:N 比对来判断用户是否已经登记过。设备会把当前人脸和已登记人脸模板进行相似度匹配,当相似度大于这个值时,表示当前人脸已经登记。
人脸俯仰角度	限制人脸识别时的人脸的俯仰角度,推荐阈值为 20。
人脸旋转角度	限制人脸识别时的人脸的旋转角度,推荐阈值为 20。
图像质量	获取人脸图像的质量阈值。图像质量大于这个值时,设备接收人脸图像并开始算法处理,否则设备过滤此人脸图像。

补光灯开启灵敏度	检测环境光线亮度。当周围环境亮度小于该阈值时，补光灯开启；当周围环境亮度大于该阈值时，补光灯不开启。默认值为 80。
移动侦测灵敏度	在进行面部验证时，即时采集到在移动的面部头像与设备中的所有面部头像进行相应算法比对后的分值，与此设置的值进行比较，大于等于设定值则表示验证通过，否则表示验证失败。
活体检测	若开启，将自动检测设备前面是否有移动的人。
活体检测阈值	检测设备前面是否有移动的人从而判定是否开启人脸识别功能，默认值为 100。有效值 0~100。
近红外防伪	若开启，将通过黑白摄像头取像判断人脸是否为真人。
最小人脸像素	用来配置人脸比对时的最小人脸框宽度，有效值 0~180。
注意事项	人脸参数调节不当将严重影响设备的使用效果，如您确需调节曝光参数，请在我公司售后服务人员的指导下进行。

## 6.4 指纹参数

在系统设置界面进入【指纹参数】：

指纹参数	
1:1 匹配阈值	15
1:N 匹配阈值	35
指纹灵敏度	低
1:1 重试次数	3
指纹图像显示	登记, 比对显示

拒判率	误判率	推荐匹配阈值	
		1:N	1:1
高	低	45	25
中	中	35	15
低	高	25	10

菜单选项	功能说明
1:1 匹配阈值	1:1 验证模式下，与设备中已登记指纹模板匹配的相似度，当相似度大于这个值时，表示匹配成功，否则表示匹配失败。
1:N 匹配阈值	1: N 比对模式下，与设备中已登记模板匹配的相似度，当相似度大于这个值时，表示匹配成功，否则表示匹配失败。
指纹灵敏度	设置指纹采集的灵敏度。推荐使用默认值“中”。当使用环境干燥，导致按指纹反应迟钝时，可设置其值为“高”以提高指纹采集的灵敏度，当使用环境温度较大，导致指纹图像不易识别时可设置为“低”。
1:1 重试次数	用户在进行 1:1 指纹验证或密码验证时，有可能出现忘记登记的手指或手指没有

按压好或忘记密码的情况，为方便用户使用，减少重复按键，设备允许验证失败后重试。

#### 指纹图像显示

是否在登记或比对时将指纹图像显示在屏幕上。共有：登记显示、比对显示、登记比对显示和登记比对不显示。

## 6.5 恢复出厂设置

将设备的通讯设置，系统设置等恢复成出厂时的设置（不清空已登记的用户数据）。

在系统设置界面进入【恢复出厂设置】：



点击【确定】即可完成恢复出厂设置。

## 6.6 U 盘升级

设备的固件程序可以通过此选项使用 U 盘中的升级文件升级。在进行此操作之前，请确保 U 盘正确插入设备并且 U 盘中存在正确的升级文件。

如果没插入 U 盘，在系统设置界面选择【U 盘升级】之后，系统将提示：



**注意事项：**如需要这样的升级文件，需要和技术支持人员联系。一般情况下不建议升级固件。

## 7. 个性设置

进行界面、语音、状态键模式等相关设置，还可自定义快捷键。

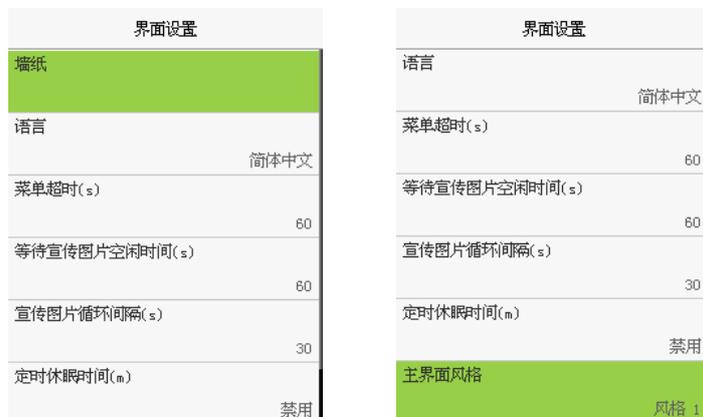
在主菜单界面选择【个性设置】：



### 7.1 界面设置

用户可以根据个人喜好设置主界面的显示风格。

在个性设置界面进入【界面设置】：



菜单选项	功能说明
墙纸	用户可以根据个人喜好选择系统自带的墙纸。
语言	显示当前设备的语言。
菜单超时(s)	当设备处于菜单界面且未被操作的时间超出该设定的值时，将会自动退出至主界面（可禁用或有效值 60~99999 秒）。
等待宣传图片空闲时间(s)	当设备处于主界面未被操作的时间超出该设定的值时，将显示宣传照片（可不切换或有效值 3~999 秒）。
宣传图片循环间隔(s)	指间隔多长时间变换显示的宣传图片（可禁用或有效值 3~999 秒）。

定时休眠时间(m)	当设备处于未被操作状态达到设置的定时休眠时间后，设备将进入休眠状态。按任意键或按压手指即可唤醒设备（可禁用或有效值 1~999 分）。
主界面风格	用户可以根据个人喜好选择系统自带的界面显示风格。

## 7.2 语音设置

在个性设置界面进入【语音设置】：



菜单选项	功能说明
语音提示	在设备操作过程中，是否有语音提示。
触屏提示	在设备操作过程中，触屏是否有声音。
音量	调节设备的音量（有效值为 0~100）。

## 7.3 状态键模式设置



菜单选项	功能说明
模式设置	选择状态键模式，包括以下几种模式： <b>禁用模式</b> ：不使用状态键功能。此时在快捷键定义里设置的状态键不起作用；

**手动切换模式：**用户手动切换状态键，并在状态键超时后自动重置考勤状态；

**自动切换模式：**在快捷键定义中设置状态键切换时间后，设置的状态键在设定的时间自动切换；

**自动和手动切换模式：**主界面显示自动切换的状态键，同时支持手动切换状态键，手动切换的状态键在状态键超时时长后返回自动切换的状态键；

**手动固定模式：**用户手动切换状态键后，一直显示为手动切换的状态键直到下次手动切换；

**固定模式：**只显示设定的固定状态键，不可以切换。

**状态键超时时长(s)** 状态键显示在主界面的超时时间。

**必须选择考勤状态** 验证时是否必须选择考勤状态。

## 7.4 快捷键定义

定义设备按键快捷功能，可以将设备上的按键定义为考勤状态快捷键或者功能键。设置完成后，按下相应键将会显示考勤状态或快速进入相应的功能界面。

在个性设置界面进入【快捷键定义】：

快捷键定义	
向上键	上班签到
向下键	下班签退
向左键	加班签到
向右键	加班签退
ESC/[←]键	未定义
M/OK/[→]键	未定义

1. 选择快捷键，进入快捷键设置界面，选择**功能**为状态键或者功能键（如新增用户、用户列表等），如下图：

向上键	
状态值	0
功能	状态键
名称	上班签到
设置切换时间	

向上键	
功能	新增用户

2. 若将按键定义为功能键，则设置完成；若设置为状态键，则需设置状态值（有效值 0~250）、状态键的名称及切换时间。

## 如何设置切换时间?

切换时间与状态键模式设置配合使用。当状态键模式设置为自动切换模式时,应设置切换时间。选择切换周期,并设置每天切换的时间,如下图:

The figure consists of four screenshots illustrating the configuration process:

- 切换周期 (Switch Cycle):** A list of days from Monday to Saturday. Monday is unselected, while Tuesday through Saturday are checked.
- 设置切换时间 (Set Switch Time):** A list of days from Monday to Friday. The '切换周期' (Switch Cycle) is set to '每天' (Every Day). The time '14:00' is set for Monday.
- 星期一 (Monday):** A time selection screen for Monday. The time is set to 14:00. The screen shows '14:00' at the top, a numeric keypad with '14' in the hour field and '00' in the minute field, and 'HH' and 'MM' labels below. '确定(OK)' and '取消(ESC)' buttons are at the bottom.
- 设置切换时间 (Set Switch Time):** A list of days from Monday to Friday. The '切换周期' (Switch Cycle) is set to '每天' (Every Day). The time '14:00' is set for Monday, Tuesday, Wednesday, Thursday, and Friday.

**注意事项:** 当功能设置为未定义,设备将不会启用状态键。

## 8. 数据管理

清除、备份和还原设备上的数据。

在主菜单界面选择【数据管理】：



### 8.1 清除数据

在数据管理界面进入【清除数据】：

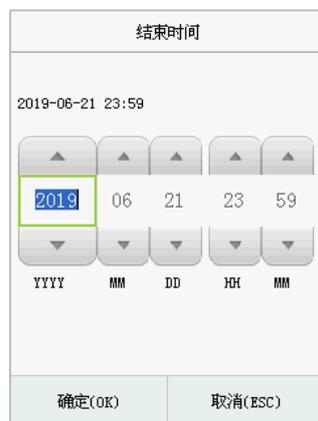


菜单选项	功能说明
删除考勤记录	按条件删除考勤记录。
删除考勤照片	删除指定人员的考勤照片。
删除黑名单照片	删除考勤未通过时抓拍并保存的照片。
删除全部数据	删除所有登记的人员信息和考勤记录。
删除管理权限	清除管理员权限至普通用户。
删除用户照片	删除所有用户登记的照片。
删除墙纸	删除设备中的墙纸。
删除宣传图片	删除设备中的宣传图片。

**注意事项：**删除考勤记录、考勤照片、黑名单照片时可以选择“删除全部”或“按时间段删除”，选择“按时间段删除”时需要设置要删除数据的时间范围：



选择【按时间段删除】



设置时间范围，点击【确定】

## 8.2 备份数据

将设备上的业务数据或配置数据备份到 U 盘上，确保设备数据不丢失。

在数据管理界面进入【备份数据】



选择要备份的内容，按 **M/OK** 键 选择【开始备份】，备份成功。

**注意事项：**选择将数据保存到 U 盘中时，请确保 U 盘已经插入设备中。

## 8.3 还原数据

将保存在 U 盘的数据恢复到设备中。

在数据管理界面进入【还原数据】：



选择要备份的内容，按 **M/OK** 键 选择【开始备份】，备份成功。

**注意事项：**选择将数据还原到设备中时，请确保 U 盘已经插入设备中。

## 9. 门禁管理

门禁管理是对用户的开门时间段以及控制锁和其他门禁相关设备参数的设置。

在主菜单界面选择【门禁管理】：



设备控制锁和相关设备的参数设置，在门禁管理界面进入【门禁参数】：



菜单选项	功能说明
锁驱动时长(s)	设备控制电锁处于开启状态的时间长度（有效值 1~10 秒；0 代表关闭锁控功能）。
门磁延时(s)	指开门之后到未关门产生报警之间的时间间隔，这段间隔为门磁延时。（有效值 1~255 秒）
门磁类型	包括三种类型：无、常开型、常闭型；无指不使用门磁开关，常开指门默认为常开状态，常闭指门默认为常闭状态。
门磁报警延时(s)	检测到门磁状态不正常后，相隔一定时间再产生报警信号，这段时间就是门磁报警延时（有效值 1~999 秒；0 代表立即报警）。
本机报警	本机喇叭声音报警，拆机报警。门磁闭合取消本机报警、验证成功取消本机报警。

## 10. U 盘管理

通过 U 盘将机器内的用户信息、指纹模板、考勤数据设备墙纸宣传图等导入到相配套的考勤软件中进行处理或导出用户信息和指纹到其他的指纹设备中以备使用。

在主菜单界面选择【U 盘管理】：



### 10.1 U 盘下载

U 盘连接设备，把设备的员工资料考勤记录等下载到 U 盘，在 U 盘管理界面进入【U 盘下载】：



菜单选项	功能说明
下载考勤记录	将设备中按指定日期范围的考勤数据保存到 U 盘中。
下载用户数据	将设备中所有的用户信息保存到 U 盘中。
下载用户照片	将设备中拍下的员工照片保存至 U 盘中。
下载考勤照片	将在设备中保存的考勤照片按指定日期范围下载保存至 U 盘中，照片格式为 JPG 。
下载黑名单照片	将在设备中保存的考勤黑名单照片下载保存至 U 盘中，照片格式为 JPG 。

## 10.2 U 盘上传

把准备好的宣传图片、墙纸及员工数据照片等资料，上传到设备，在 U 盘管理界面按进入【U 盘上传】：



菜单选项	功能说明
上传宣传照片	将 U 盘中的宣传图片上传至设备，上传时可以选择“上传当前图片”或“上传全部图片”。可以设置这图片在主界面显示；上传时需要在 U 盘根目录新建名为“advertise”的文件夹，并将宣传图片放入该目录。
上传墙纸	将 U 盘的墙纸上传至设备，上传时可以选择“上传当前图片”或“上传全部图片”。可以设置这些墙纸图片在屏幕上显示；上传时需要在 U 盘根目录新建名为“wallpaper”的文件夹，并将墙纸图片放入该目录。
上传用户数据	将 U 盘中保存的用户信息和指纹传至设备。
上传用户照片	将 U 盘中名称以工号命名的 JPG 图片上传至设备，上传时可以选择“上传当前图片”或“上传全部图片”。员工在验证成功后显示照片；上传时需要在 U 盘根目录新建名为“photo”的文件夹，并将用户照片放入该目录。

## 10.3 设置

设置对考勤记录的加密及下载成功后的处理，保护员工的信息的安全，在 U 盘管理界面进入【设置】：



菜单选项	功能说明
考勤记录加密	在上传和下载过程中，将考勤记录加密。
下载成功后删除考勤记录	当下载考勤记录成功后，将删除设备上的考勤记录。

## 11. 记录查询

员工考勤成功后记录将保存在设备中，通过记录查询可方便查阅员工是否有考勤。

在主菜单界面选择【记录查询】：



考勤照片和黑名单照片的查询过程跟考勤记录类似，此处以查询考勤记录为例进行介绍。

在记录查询界面进入【考勤记录】：

1. 输入要查询的工号，按 **M/OK** 键，不输入直接点击 **M/OK** 键 表示查询所有员工的记录。



2. 选择要查询记录的时间段范围。



3. 记录查询成功，点击绿色条所在的记录可查看详细信息。

个人记录查询

日期	工号	考勤
06-21		记录数:01
	2	10:34

上一页: | 向左键 | 下一页: | 向右键  
 详细记录: OK

4.下图为此条记录的详细信息。

个人记录查询

工号	姓名	考勤
2	张三	06-21 10:34

验证方式: 指纹    考勤状态: 255

## 12. 自动测试

自动测试各模块的功能是否可用，包括屏幕、语音、按键、指纹、摄像头和实时时钟的测试。

在主菜单界面选择【自动测试】：



菜单选项	功能说明
全部测试	自动测试屏幕、语音、按键、摄像头及实时时钟是否正常。
屏幕测试	自动测试屏幕显示效果，通过显示彩色，全白色，全黑色来检测，看此时屏幕各处是否显示正常。测试过程中点击屏幕继续测试。
语音测试	自动测试语音提示效果，通过播放设备中的语音文件，来测试设备中的语音文件是否完全，语音效果是否良好。测试过程中点击屏幕继续测试。
按键测试	对各个键盘进行检测，测试各个键盘按键是否正常。在键盘测试界面，随机按压设备的任一键盘，看按压的键盘与屏幕显示键盘符号是否相符。按中的键呈绿色，未按中的键呈灰色。
指纹测试	设备将自动测试采集器是否使用正常，通过测试时按压指纹查看采集指纹图像辨别指纹是否清晰可用。在采集窗口按压指纹时，屏幕实时的显示采集到的指纹图像。按返回键退出此项测试。
摄像头测试	自动测试摄像头是否使用正常，观察采集的图像是否清晰可用。
实时时钟测试	对时钟进行测试，通过对时钟秒表的测试，来检测设备的时钟是否正常运行。点击屏幕开始计时，再点击屏幕停止计时，看设备计时是否准确。

## 13. 系统信息

通过系统信息选项，可以查看当前设备的存储情况以及设备的版本信息等。

在主菜单界面选择【系统信息】：



菜单选项	功能说明
数据容量信息	显示当前设备登记的用户、管理员、密码、指纹、人脸模板、考勤记录、考勤照片、黑名单照片及用户照片的容量信息。
设备信息	显示设备名称、序列号、MAC 地址、指纹算法版本、人脸算法版本、MCU 版本、出厂日期、平台信息及制造商等设备信息。
固件信息	显示设备的固件版本等版本信息。

## 关于涉及人权隐私方面的声明

### 尊敬的顾客：

首先感谢您使用我们设计、生产的混合型生物识别产品，作为全球著名的生物识别核心技术提供商我们在不断进行开发和研究的同时，也非常注重每个国家涉及对人权及隐私的相关法律遵守。

### 我们声明如下：

- 1.我们所有民用指纹识别设备仅仅采集特征点，而不是指纹图像，不涉及保留隐私。
- 2.我们所有采集的指纹特征点将不能复原原始指纹图像，不涉及隐私。
- 3.我们作为设备提供商将不对您采用我们设备的行为产生后果负任何直接或间接法律责任。
- 4.您如果对使用我们的设备对关乎人权或隐私有不同的争议，请直接联系您的雇主。

我们的其他的警用指纹设备或者开发工具将提供对公民的指纹原始图像进行采集的功能，至于是否对您构成侵权请与政府或者设备的最终提供商联系，我们作为设备原始生产商将不负任何法律责任。

### 备注：

中国法律对公民人身自由权利规定包括以下内容：

- 1.人身不受非法逮捕、拘禁、搜查和侵害；
- 2.与人身自由相联系的人格尊严不受侵害；
- 3.公民的住宅不受侵犯；
- 4.公民的通信自由和通信秘密受法律保护。

最后我们再一次强调，生物识别作为一种先进的识别技术将在未来进入电子商务、银行、保险、法务等行业，每年全球因为密码的不安全性，人类正在蒙受重大的损失。在高安全的环境下生物识别产品实际上是对您的身份保护。

## 环保使用说明



·本产品所标环保使用期限是指在本说明书规定的使用条件下使用产品不发生有毒有害物质泄露的安全年限。

·本产品所标环保使用期限不包括电池等需定期更换的易损耗配件。电池的环保使用期限为 5 年。

有毒有害物质或元素名称及含量表

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr6+)	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
贴片电阻	×	○	○	○	○	○
贴片电容	×	○	○	○	○	○
贴片电感	×	○	○	○	○	○
贴片二极管	×	○	○	○	○	○
ESD 元件	×	○	○	○	○	○
蜂鸣器	×	○	○	○	○	○
适配器	×	○	○	○	○	○
螺丝	○	○	○	×	○	○

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 SJ/T 11363—2006 规定的限量要求以下。

×：表示该有毒有害物至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 SJ/T 11363—2006 规定的限量要求，且目前业界没有成熟的替代方案，符合欧盟 RoHS 指令环保要求。

注：本产品 80%的部件采用无毒无害的环保材料制造，含有有毒有害物质或元素皆因目前技术和经济上限制而无法实现无毒无害物质或元素的替代。

**全国免费技术咨询热线:4006-900-999**

广东省东莞市塘厦镇平山工业大路32号

广东省深圳市龙岗区坂田五和大道北4010号B栋

厦门市软件园三期凤岐路132号1301室



ZKTeco官方微信  
[www.zkteco.com](http://www.zkteco.com)



安装、维护、保修、定制  
一站式服务